

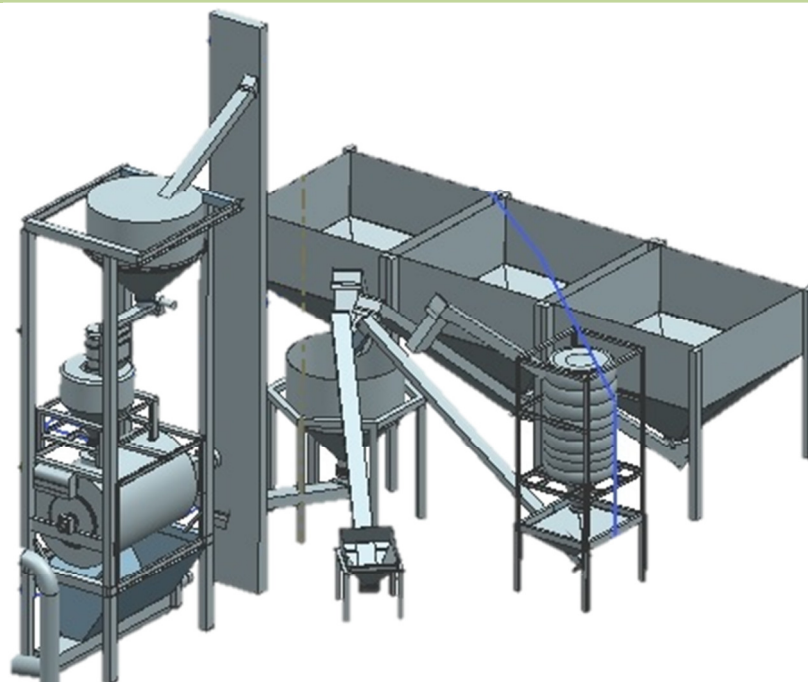


## ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОМБИКОРМОВ PP 1500

Линия для производства комбикормов представляет собой систему трех коробчатых бункеров для зерновых культур, которые регулярно заполняются фронтальным погрузчиком из напольного хранилища. Емкости 3 x 10 м<sup>3</sup>. Из этих бункеров отдельное сырье поступает на тензометрические весы вместимостью до 500 кг смеси. Взвешенная порция затем транспортируется в дробильную линию, которая состоит из вертикальной дробилки VM 15 с автоматическим дозированием материала в размольную камеру с помощью лоткового шнекового транспортера. Над дробилкой установлен магнитный сепаратор для удаления ферромагнитных примесей из сырья.

Премиксы и добавки комбикормов хранятся в текстильных биг бэгах, которые подвешены в специальных рамах с шнековым транспортером, который подает сырье на тензометрические весы. Это сырье подается мимо дробильную линию, прямо в смеситель.

Смешивание происходит так, что в горизонтальный смеситель поступает сырье из вертикальной дробилки, а также сырье, поступающее мимо дробильную линию, которое не нужно измельчать. Для смешивания предлагается цилиндрический опрокидывающийся смеситель PM 130 – 500 в рабочей точностью смешивания 1 : 100 000 и временем смешивания 8 минут. Перемешанный комбикорм разгружается из смесителя опрокидыванием в бункер под смесителем. Из этого бункера перемешанный комбикорм транспортируется транспортером в рабочий бункер перед грануляцией, или, в сыпучем состоянии, в контейнер-прицеп комбикормов. Смеситель имеет ручную засыпку компонентов и позволяет впрыск растительного масла в смешиваемый сыпучий комбикорм.





## Технические данные

Емкость бункеров зерновых культур		1 x 10 м <sup>3</sup>
Емкость бункеров добавок		1 x 1 т БИГ БЭГ
Вместимость тензометрических весов		500 кг
Емкость смесителя	...	500 кг
Время смешивания	...	8 мин
Рабочая точность смешивания	...	1:100 000
Производительность смешивания сыпучих кормов		1,5 т/час
Производительность гранулированных комбикормов		0,8 т/час

